

IDENTIFICACIÓN DE CORREAS SINCRÓNICAS TIPO M

CORREAS PASO 5M (5MM)

REFEREN CIA	Nº de Dientes	Desarrollo en mm
350	70	350
375	75	375
40	80	400
425	85	425
450	60	450
475	95	475
500	100	500
535	107	535
565	113	565
600	120	600
635	127	635
670	134	670
710	142	710
740	148	740
800	160	800
850	170	850
890	178	890
950	190	950
1000	200	1000
1050	210	1050
1125	225	1125
1195	239	1195
1270	254	1270
1420	284	1420
1595	319	1595
1690	338	1690
1790	358	1790
1895	379	1895
2000	400	2000

CORREAS PASO 8M (8MM)

REFEREN CIA	Nº de Dientes	Desarrollo en mm
480	60	480
560	70	560
600	75	600
640	80	640
720	90	720
800	100	800
880	110	880
960	120	960
1040	130	1040
1120	140	1120
1200	150	1200
1280	160	1280
1440	180	1440
1600	200	1600

1760	220	1760
1800	225	1800
2000	250	2000
2400	300	2400
2600	325	2600
2800	350	2800
3048	381	3048
3280	410	3280
3600	450	3600
4400	550	4400

CORREAS PASO 14M (14MM)

REFEREN CIA	N° de Dientes	Desarrollo en mm
966	69	966
1190	85	1190
1400	100	1400
1610	115	1610
1778	127	1776
1890	135	1890
2100	150	2100
2310	165	2310
2450	175	2450
2590	185	2590
2800	200	2800
3150	225	3125
3360	240	3360
3500	250	3500
3850	275	3850
4326	309	4326
4578	327	4576
4956	354	4956
5320	380	5320
5740	410	5740
6160	440	6160
6860	490	6860